

Zertifikat

TN/ISO3834/5138/23

Bericht Nr. / Hersteller Nr. / Gültigkeitsvermerk: 8122121034 / 5138 / 15.01.2024 - 31.12.2026

Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen

Hiermit bestätigen wir, dass der Hersteller
European Welding Group GmbH
Im Waldteich 23
46147 Oberhausen

auf der Grundlage der

DIN EN ISO 3834 Teil 2
Umfassende Qualitätsanforderungen

überprüft und anerkannt wurde.

Das Unternehmen wendet ein Qualitätssicherungssystem an und verfügt über entsprechend geeignete betriebliche Einrichtungen, qualifiziertes Personal und Fügeverfahren.

Der Geltungsbereich der Zertifizierung und die Einzelheiten der Überprüfung sind dem Geltungsbereich zum Zertifikat sowie dem Bericht zu entnehmen.

Auditor: Gröning

Hamburg, 15.01.2024

TÜVNORD

Digital unterschrieben
von Schneider Viktor



Akkreditierte Zertifizierungsstelle



TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Große Bahnstraße 31, 22525 Hamburg
tuev-nord.de | certifications@tuev-nord.de

Geltungsbereich zum Zertifikat

TN/ISO3834/5138/23

Bericht Nr. / Hersteller Nr. / Gültigkeitsvermerk: 8122121034 / 5138 / 15.01.2024 - 31.12.2026

Herstellungsort(e):

Im Waldteich 23, 46147 Oberhausen

Produkt(e) des Herstellers:

Tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke bis EXC3 nach EN 1090-2.

Produktnorm(en) und andere Normen (siehe DIN EN ISO 3834-5):

DIN EN 1090-2

DIN EN ISO 9606-1, DIN EN ISO 5817

DIN EN ISO 15614-1 Stufe 2

Schweißprozesse (gemäß ISO 4063) mit Mechanisierungsgrad und Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608):

135 MAG Metall-Aktivgasschweißen, teilmechanisiert, für 1.1, 1.2 mit $ReH \leq 355$ MPa, 8.1

111 E Lichtbogenhandschweißen, manuell, für 1.1 mit $ReH \leq 235$ MPa, 4.2*, 5.1*, 5.2*, 6.4*

141 WIG Wolfram-Inertgasschweißen, manuell, für 1.1 mit $ReH \leq 235$ MPa, 4.2*, 5.1*, 5.2*, 6.4*, 8.1

*nicht im Bereich der DIN EN 1090-2

Verantwortliches Schweißaufsichtspersonal

Name, Vorname / Qualifikation / Aufgabenbereich / Grad der Kenntnisse *

Schmidt, Andreas / SFI (IWE) / Verantwortliche Schweißaufsicht / C

Faerber, Hans-Peter / SFM (EWS) / Unterstützende Schweißaufsicht / B

* der Grad der Kenntnisse muss übereinstimmen mit ISO 14731 B, S oder C. Bitte den Bezug zu DIN EN ISO 14731:2019-07 u.a. das Kap. 5.1 Abs. 4 beachten; bei fehlendem Qualifikationsnachweis (d.h. ohne Bezug zu IWE, IWT oder IWS) hat der Hersteller den Grad der Kenntnisse verantwortlich bestimmt.